





VALCUCINE'S APPROACH & PHILOSOPHY

Valcucine's Approach and Philosophy

Valcucine's vision is to be an ethical company whose production reflects deep care for its users, its employees, the environment and the world community. Ecological and ethical responsibility extends throughout every stage of Valcucine's manufacturing, starting with our green and comfortable work environment, which inspires the invention of safe processes with no toxic emissions, all the way through to industrial waste recycling. Valcucine is committed to producing 100% recyclable kitchens made of 100% recycled materials. The continuous search for technological and aesthetic solutions, to reconcile Humanity and Nature, leads us to materials and design with a fresh beauty that works for the 21st century.

Orientación y filosofía Valcucine

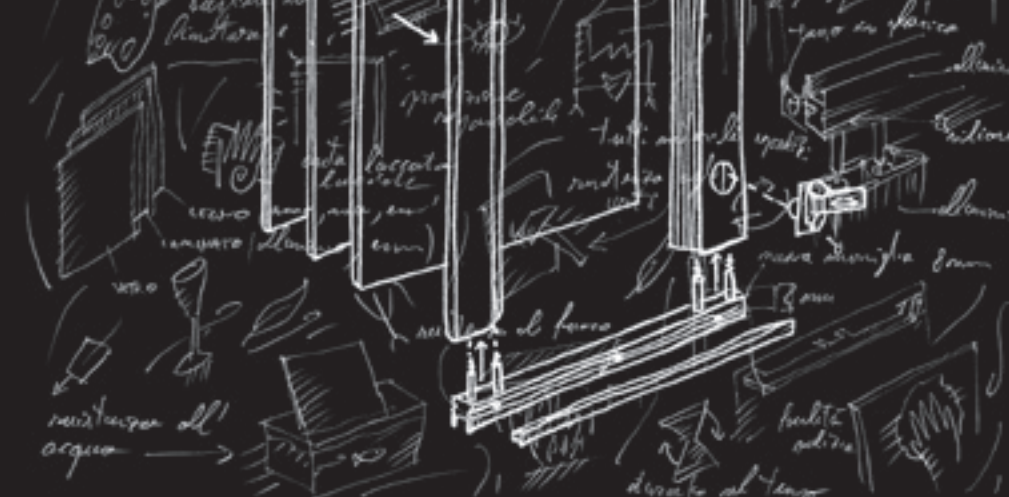
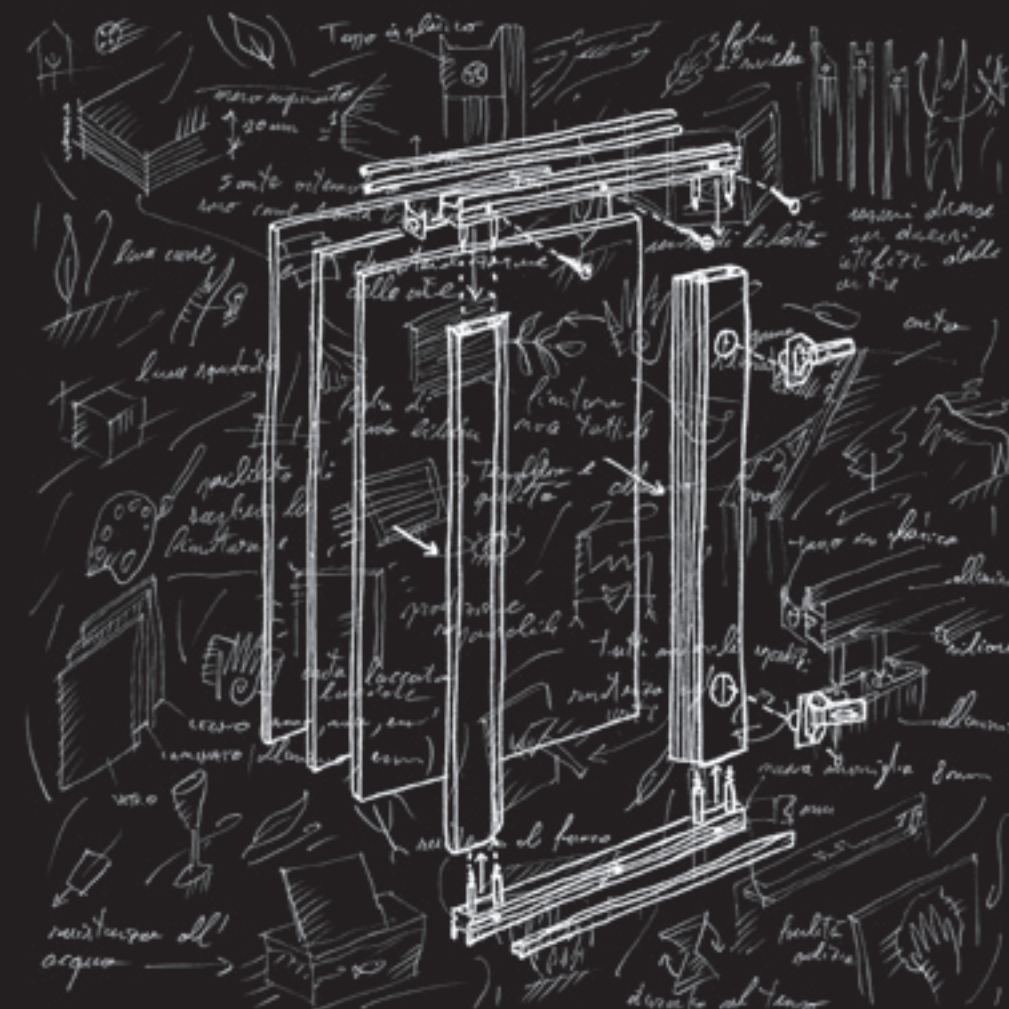
El objetivo de Valcucine es el de ser una empresa ética con una producción que pueda reflejar su atención al usuario, sus colaboradores, el respeto con el medio ambiente y la comunidad internacional. La responsabilidad ecológica y ética abarca cualquier etapa de la producción de Valcucine, a partir del ambiente de trabajo verde y acogedor, fuente de inspiración para idear procesos seguros sin emisiones tóxicas y hasta el reciclaje de desechos industriales. Valcucine se empeña en fabricar cocinas 100% reciclables con materiales reciclados hasta en un 100%. La búsqueda constante de soluciones tecnológicas y estéticas para reconciliar a la Humanidad con la Naturaleza, nos impulsa a optar por el diseño y los materiales dotados de fresca belleza, que se ajusten a las tendencias del siglo XXI.

Die Unternehmensphilosophie von Valcucine

Valcucine's Vision ist es, ein Unternehmen zu sein, das ethische Verantwortung übernimmt – mit einer Produktion, die sich sowohl an den Bedürfnissen ihrer Benutzer orientiert, als auch an den Mitarbeitern, der Umwelt und der Weltgemeinschaft. Die Übernahme der Verantwortung in den Bereichen Ökologie und Ethik zeigt sich in jeder Phase der Produktion von Valcucine und beginnt schon beim Arbeitsumfeld, welches behaglich und voller Grün gestaltet ist. Es ist damit eine Quelle der Inspiration zur Entwicklung von sicheren Prozessen – angefangen bei der Vermeidung der Abgabe von Umweltgiften bis zur Recyclbarkeit von Industrieabfällen. Valcucine setzt sich dafür ein, Küchen zu produzieren, die zu 100% recycelbar sind und aus zu 100% recycelbaren Materialien bestehen. In ständiger Forschungsarbeit werden technologische und ästhetische Lösungen entwickelt, die die Menschheit wieder mit der Natur aussöhnen und die uns dazu bringen, Materialien und ein Design mit einer frischen Schönheit passend zum 21. Jahrhundert auszuwählen.

Approche et Philosophie Valcucine

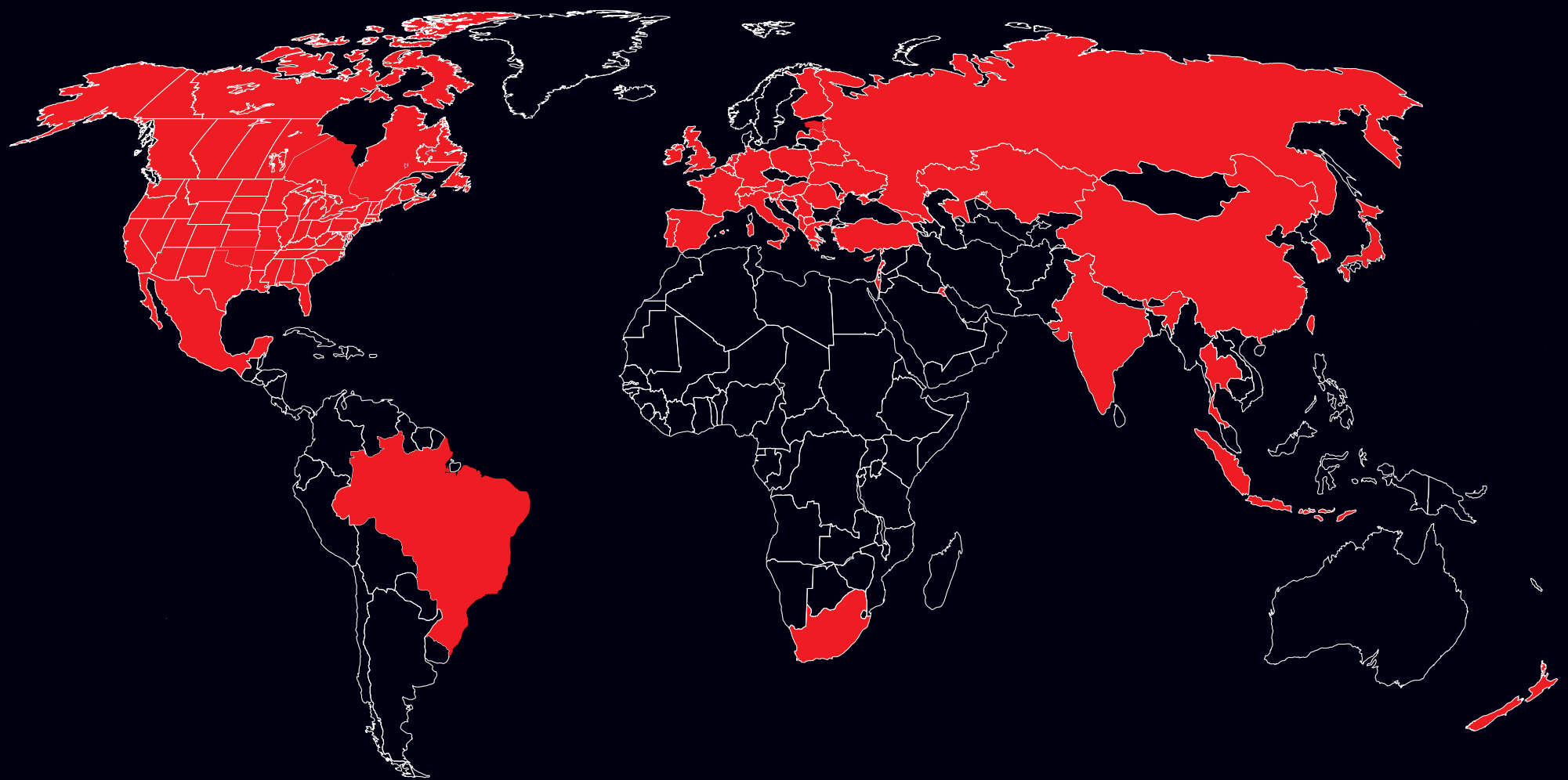
La vision de Valcucine est d'être une société éthique avec une production qui reflète une profonde attention à ses utilisateurs, à ses collaborateurs, à l'environnement et à la communauté internationale. La responsabilité écologique et éthique s'étend à chaque étape de la production de Valcucine, en partant de son milieu de travail vert et accueillant, source d'inspiration pour créer des processus sûrs sans émissions toxiques, jusqu'au recyclage de ses déchets industriels. Valcucine s'est engagée à produire des cuisines recyclables à 100% avec des matériaux recyclés à 100%. La recherche constante de solutions technologiques et esthétiques pour réconcilier l'Humanité et la Nature l'a amenée à choisir des matériaux et un design dotés d'une beauté fraîche, adaptée au XXI^e siècle.







World Presence with Successful Involvement in Contract Work



Presencia en el mundo participando en el sector contract

Präsenz in der ganzen Welt und erfolgreiches Engagement im Objekt – Bereich

Une Présence Mondiale et un Succès grandissant dans les Projets Immobiliers

100 11th Avenue, New York, NY, USA
160 Wooster Street, New York, NY, USA
166 West 18th Street, New York, NY, USA
85 West Broadway, New York, NY, USA
1 York Street, New York, NY, USA
Garden Street Lofts, Hoboken, NJ, USA
Soho Mews, 311 West Broadway, New York, NY, USA
8 Union Square South, New York, NY, USA
129 Lafayette Street, New York, NY, USA
The Orion Building, 350 West 42nd Street, New York, NY, USA
Altair 20, 15 West 20th Street, New York, NY, USA
Altair 18, 32 West 18th Street, New York, NY, USA
The Barbizon, 63rd Street & Lexington Avenue, New York, NY, USA
The Hit Factory, 421 West 54th Street, New York, NY, USA
147 Waverly Place, New York, NY, USA
Loop Calhoun Lofts, Minneapolis, MN, USA
Track 29 Lofts, Minneapolis, MN, USA
Whitney Landmark Residences, Minneapolis, MN, USA
1800 Evanston, Evanston, IL, USA
Mandarin Oriental, Chicago, IL, USA
W Hotel Scottsdale, Scottsdale, Arizona, USA
Clipper Mill, Baltimore, MD, USA
Pure Spirit, Distillery District, Toronto, Canada
Clear Spirit, Distillery District, Toronto, Canada
113 Dupont Street, Toronto, Canada
The Butlers Wharf Conservation Area, Thames Promenade, London, England
Beacon Court, Cardiff, Wales
Woodlands, Cardiff, Wales
Marino Park, Blackrock, Co. Dublin, Ireland
Kempinski Bellevue Residences, Istanbul, Turkey
Eiranranta Apartments, Helsinki, Finland
Daelim Residential Buildings, Seoul, South Korea
Doosan Residential Buildings, Seoul, South Korea
Ritz Residential Buildings, Taipei, Taiwan
Golf Club Lignano, Lignano, Italy
Residence Venezia, La Guidecca, Venice, Italy
Pian dei Giullari Resort, Florence, Italy
Golf Club Resort, Mallorca, Spain
Giuseppe Verdi Theatre, Pordenone, Italy

ADVANTAGES OF WORKING WITH VALCUCINE ON CONTRACT PROJECTS

1. Product Capacity

Valcucine can produce over 50 kitchens per day without compromising standards.

2. Guaranteed Highest Quality

Valcucine stands behind its products with a 5-year manufacturer's guarantee and a 7-year parts-availability guarantee.

3. Unparalleled Versatility and Design Flexibility

Designers can specify different finishes for the same project at no additional cost.

4. Price Competitiveness and Production Capacity

Valcucine's sophisticated manufacturing methods permit extremely competitive pricing for multi-unit projects.

5. Service

Special services include detailed product labeling, full design services, local supervision, installation, and training, where available.

6. Special Products

Special doors and finishes are available on request. Examples include the rosewood finish and custom panel doors produced for projects in New York City.

7. On Demand Production

By storing components in-house, Valcucine can coordinate fabrication and shipping of kitchens to synchronize perfectly with construction and delivery schedules.

8. A Fully Assembled Product

Valcucine cabinetry arrives fully assembled; all cabinet hardware (including handles and interior fittings) is factory-installed. This simplifies installation and reduces on-site errors.

9. The Most Up-to-Date Technology in the Kitchen Industry

Valcucine kitchens include self-closing drawers and doors, optional carbon fiber doors, glass countertops, and frameless glass door and drawer fronts in a variety of colors.

VENTAJAS DE LA PARTICIPACIÓN DE VALCUCINE EN EL SECTOR CONTRACT

1. Capacidad de producción

Valcucine puede producir hasta 50 cocinas al día manteniendo constante su nivel de calidad.

2. Garantía de máxima calidad

Valcucine ofrece una garantía de fabricación del producto de 5 años y garantiza la disponibilidad de sus piezas durante un plazo de 7 años.

3. Inigualable versatilidad y flexibilidad de diseño

Posibilidad de especificar diferentes acabados en el mismo proyecto sin costes adicionales.

4. Precios competitivos y capacidad de producción

Los sofisticados métodos de producción de Valcucine le permiten mantener un alto nivel de calidad y una gran capacidad de producción ofreciendo al mismo tiempo precios sumamente competitivos para los proyectos destinados a empresas con varias sedes.

5. Servicios

Por ejemplo, etiquetados especiales, servicio completo de diseño, supervisión local, instalación y formación (para instaladores) en los lugares en los que se encuentren disponibles

6. Productos especiales

Creación de tipos y acabados especiales, por ejemplo:
18th Street Rosewood
Puertas especiales Barbizon.

7. Fabricación bajo demanda

Valcucine es capaz de fabricar sus cocinas con la máxima puntualidad. Al tener almacenados internamente sus componentes, puede montar hasta 50 cocinas en un sólo día.

8. Un producto completamente montado

El número de piezas que se entregan sueltas es mínimo, por lo que la instalación y la distribución del producto resultan extremadamente simples.

9. Tecnología de punta en la industria de la cocina, por ejemplo

Cajones y puertas de cierre automático
Puertas con paneles de fibra de carbón
Puertas de cristales coloreados sin marco y encimeras.

VORTEILE EINER ZUSAMMENARBEIT MIT VALCUCINE IM OBJEKT – BEREICH

1. Produktionskapazität

Valcucine kann über 50 Küchen pro Tag bei gleichbleibend höchster Qualität produzieren.

2. Garantiert höchste Qualität

Valcucine garantiert für die Qualität seiner Produkte mit einer 5-Jahres-Garantie und gibt eine 7-Jahres-Garantie für die Verfügbarkeit der einzelnen Küchenelemente für eventuelle Änderungen oder Erweiterungen.

3. Vielseitigkeit und Flexibilität im Design

Valcucine bietet die Möglichkeit, die einzelnen Ausführungen der Küchen ohne zusätzliche Kosten zu variieren und so dem persönlichen Geschmack anzupassen.

4. Wettbewerbsfähigkeit in Preis und Produktionskapazität

Valcucines hochentwickelte Herstellungsmethoden garantieren eine große Produktionskapazität bei gleichbleibend höchstem Qualitätsstandard und das bei extrem wettbewerbsfähigen Preisen.

5. Service

z.B. Spezielle Label und Markennamen auf den Küchen, präzise Beschriftung der Verpackungseinheiten mit dem exakten

Ziel jedes Küchenelements, Variationsmöglichkeit der Ausführungen, Überwachung und Begleitung vor Ort durch Valcucine oder dem entsprechenden örtlichen Händler, Planungen sowie Beratung bei der Auswahl und Gestaltung der Küchen, Aufbau sowie Trainings.

6. Spezialprodukte

Kreation besonderer Ausführungen.

7. Sofortige Produktion bei Auftragserteilung

Valcucine ist in der Lage, die Küchen ohne Zeitverlust zu produzieren, da die jeweiligen Komponenten im Haus bzw. bei Vorlieferanten gelagert werden. Dies erlaubt die Produktion von bis zu 50 Küchen pro Tag.

8. Ein vormontiertes Produkt

Ein geringer Anteil an losen Teilen erlaubt einen extrem einfachen Transport und Aufbau der Küchen.

9. Neueste Technologie in der Küchenindustrie

z.B. selbstschließende Schubladen und Türen, Türen aus Karbonfaser, Rahmenlose farbige Glasfronten und Arbeitsplatten.

LES AVANTAGES DE L'EXPÉRIENCE DANS L'IMMOBILIER

1. Capacité de Production

Valcucine est en mesure de produire jusqu'à 50 cuisines par jour en garantissant un standard de production inaltéré.

2. Garantie de Qualité Supérieure

Les produits Valcucine sont couverts d'une garantie de 5ans et de 7ans pour la disponibilité des compléments.

3. Une inégalable Versatilité et Flexibilité du Design

Possibilité de varier les finitions dans un même projet, sans générer de couts supplémentaires.

4. Tarif Compétitif et Capacité de Production

Une capacité de production sophistiquée nous permet de maintenir un standard et un volume de production important, tout en maintenant un prix très compétitif dans les projets de plusieurs unités.

5. Services Supplémentaires

Etiquetage spécial, assistance au projet, supervision, montage, formation,...

6. Produits Spéciaux

Création de modèles et de finitions spécifiques.

7. Production Personnalisée

Valcucine est en mesure de produire en respectant les délais grâce à stock permanent de composants.

8. Un Produit entièrement Assemblé

Le montage et la logistique sont améliorés grâce à un minimum d'éléments en vrac.

9. A la pointe de la technologie dans la fabrication de la cuisine

a. tiroirs et portes dotés d'un rappel de fermeture
b. façades en fibre de carbone
c. façades et plans de travail en verre sans cadre apparent.





The Orion Building, 350 West 42nd Street (New York)
USA



Altair 18, 32 West 18th Street (New York)
USA



129 Lafayette St. (New York)
USA



147 Waverly Place (New York)
USA



160 Wooster St. (New York)
USA



100 11th Avenue – Jean Nouvel (New York)
USA



8 Union Square South (New York)
USA



Soho Mews - 311 West Broadway (New York)
USA



Butlers Wharf
London



Beacon Court Residential Buildings (Dublin)
Ireland



Doosan Residential Buildings (Seoul)
South Korea



Ritz Residential Building (Taipei)
Taiwan



Daelim Residential Buildings (Seoul)
South Korea



Woodlands Residential Building (Cardiff)
Wales



Golf Club Resort (Mallorca)
Spain



Pian dei Giullari Resort (Florence)
Italy



Giuseppe Verdi Theatre (Pordenone)
Italy



Golf Club Lignano (Lignano)
Italy

VALCUCINE: THE COMPANY AND ITS PRODUCTS

A_ Responsible manufacturing

Valcucine is the only Italian kitchen manufacturer which subjects its products to rigorous German industry testing (GS). Cabinet carcasses are constructed of F4 Star chipboard (low formaldehyde) and are P3 water resistant. Our dedication to eco-friendly production has earned Valcucine UNI EN ISO 14001 certification.

B_ Support for the environment

Valcucine founded Bioforest, an independent, not-for-profit organization devoted to environmental protection in the Amazon basin, reforestation, and educational programs around the world. Through the reforestation supported by Bioforest, Valcucine achieved to balance its CO2 yearly output.

C_ Dematerialization

Quality and function through technological innovation translates into the use of a strong but lightweight aluminium frame construction. Valcucine's Riciclantica and Artematica doors use an average of 86% and 60% less material, respectively, than industry-standard doors. In 2008, to further increase its already high percentage of dematerialization, Valcucine launched a new system of cabinets made exclusively of glass and

aluminium— a 100% dematerialized, no-chipboard kitchen, which can be disassembled, and it is labeled for recycling.

D_ Emissions

As part of our commitment to a toxin-free environment, Valcucine adheres to the German standard of 3.5mg HCOH/100gr for formaldehyde emissions. Wood veneers are finished in water-based varnishes and natural oils. Our products and production both comply with strict CATAS and CRAD guidelines for toxic emissions and artificial radioactivity.

LA EMPRESA Y EL PRODUCTO VALCUCINE

A_ Fabricación responsable

Valcucine es la única empresa italiana fabricante de cocinas que somete sus productos a los rigurosos tests aplicados en la industria alemana (GS). Las estructuras de los muebles están fabricadas en madera aglomerada F4 Star (baja emisión de formaldehído) hidrófuga P3. Nuestro empeño por obtener una producción en el respeto del ambiente nos ha hecho merecedores del certificado UNI EN ISO 14001.

B_ Apoyo para la protección del medio ambiente

Valcucine ha fundado Bioforest, una organización independiente sin fines de lucro involucrada en la protección del medio ambiente en la cuenca amazónica y en actividades dirigidas a promover la reforestación y el desarrollo de programas educativos a nivel mundial.

Gracias al proceso de reforestación respaldado por Bioforest, Valcucine ha logrado equilibrar su emisión anual de CO2.

C_ Desmaterialización

La calidad y la funcionalidad que se obtienen mediante la aplicación de tecnologías innovadoras permiten fabricar armazones de aluminio robustos y sumamente ligeros a la vez. Las puertas Riciclantica y Artematica

de Valcucine utilizan respectivamente una media del 86% y el 60% menos del material utilizado en la fabricación de puertas estándar. Con el fin de aumentar todavía más este porcentaje de desmaterialización, en el año 2008 Valcucine ha lanzado un nuevo sistema de muebles fabricados exclusivamente en cristal y aluminio: una cocina desmaterializada al 100%, sin aglomerados de madera, desmontable y cuyos componentes son reciclables.

D_ Emisiones

Como parte de nuestro empeño para lograr un entorno libre de toxinas, Valcucine respeta el estándar alemán E1 que fija un límite de 3,5 mg HCOH/100 g así como el restrictivo estándar japonés F4 Star, que establece un valor máximo de 0,005 mg/m_h para la emisión de formaldehído. Las chapas de madera están acabadas con barnices a base de agua y aceites naturales. Nuestra producción cumple las rigurosas directrices fijadas por CATAS y CRAD para la emisión de sustancias tóxicas y de radiactividad artificial.



VALCUCINE – UNTERNEHMEN UND PRODUKT

A_ Verantwortungsvolle Produktionsweise

Valcucine ist der einzige Küchenhersteller Italiens, der seine Produkte den strengen Sicherheitsrichtlinien des deutschen Gütesiegels GS unterwirft. Die Korpi bestehen aus P3-wasserabweisender Spanplatte mit geringer Formaldehydemission (F4 Star). Valcucine wurde außerdem mit dem Zertifikat UNI EN ISO 14001 aufgrund seiner umweltfreundlichen Produktionsweise ausgezeichnet.

B_ Umweltschutz

Valcucine hat Bioforest gegründet, eine unabhängige, Non-Profit-Organisation, die sich dem Umweltschutz im Amazonasbecken, der Wiederaufforstung und Erziehungsprogrammen in der ganzen Welt widmet. Durch das Engagement von Bioforest bei der Wiederaufforstung ist es Valcucine gelungen, das Gleichgewicht zwischen dem eigenen, jährlichen CO₂-Ausstoß und der Aufnahme von CO₂ durch den zusätzlich angepflanzten Wald herzustellen.

C_ Dematerialisierung

Qualität und Funktionalität durch technische Innovationen finden ihre Umsetzung in einem stabilen aber gleichzeitig sehr leichten Aluminiumrahmen. Für die Fronten der Riciclantica und Artematica von

Valcucine wird im Durchschnitt 86% und 60% weniger Material im Vergleich zu herkömmlichen Fronten verwendet. Nach einem schon hohen Prozentsatz an dematerialisierten Küchenelementen, brachte Valcucine 2008 eine neues System von Korpi auf dem Markt, welche ausschließlich aus Glas und Aluminium bestehen – ein Meilenstein auf dem Weg zu einer zu 100% dematerialisierten und spanplattenfreien Küche, die vollständig zerlegt und recycelt werden kann.

D_ Emissionen

Als Zeichen seines Engagements für eine giftstofffreie Umwelt, hält Valcucine bezüglich der Formaldehydabgabe sowohl den Deutschen Standard E1 (weniger als 3.5 mg HCOH/100gr), als auch den noch strengeren Japanischen Standard F4 Star (weniger als 0,005 mg/m_h) ein. Holzfurniere werden mit Lacken auf Wasserbasis oder natürlichen Ölen behandelt. Die gesamte Produktion erfüllt die strengen Richtlinien der CATAS und der CRAD zur Abgabe von Giftstoffen und künstlicher Radioaktivität.

L'ENTREPRISE ET LE PRODUIT VALCUCINE

A_ Fabrication responsable

Valcucine est la seule fabrique de cuisines italienne qui soumet ses produits aux rigoureux tests industriels allemands (GS). Les caissons de ses meubles sont fabriqués en aggloméré F4 Star (à bas contenu de formaldéhyde) et ont un niveau d'étanchéité classé P3. Notre engagement pour une production éco compatible a permis à Valcucine d'obtenir la certification UNI EN ISO 14001.

B_ Respect de l'environnement

Valcucine a fondé Bioforest, une organisation indépendante non lucrative se consacrant à la protection de l'environnement dans le bassin de l'Amazonie, à la reforestation et à des programmes éducatifs développés dans le monde entier. Grâce à la reforestation soutenue par Bioforest, Valcucine a réussi à contrebalancer ses émissions annuelles de CO₂

C_ Dématérialisation

Grâce à l'innovation technologique, qualité et fonctionnalité se traduisent par l'utilisation d'un cadre en aluminium résistant mais à la fois léger. Les portes Riciclantica et Artematica utilisent respectivement en moyenne

86% et 60% en moins de matériau que les portes fabriquées industriellement. En 2008, de façon à augmenter encore davantage son pourcentage déjà élevé de dématérialisation, Valcucine a lancé un nouveau système de meubles faits exclusivement en verre et aluminium – une cuisine 100% dématérialisée, sans aggloméré, que l'on peut démonter et dont les différentes parties sont recyclables.

D_ Émissions

Dans le cadre de notre engagement pour un environnement non toxique, Valcucine respecte les normes allemandes E1 fixant les émissions de formaldéhyde à un niveau inférieur à 3.5 mg HCOH/100gr et également les normes japonaises F4 Star encore plus sévères, prévoyant un niveau d'émission inférieur à 0,005 mg/m²h. Les finitions des veines du bois sont effectuées à l'aide de laques à base d'eau et d'huiles naturelles. Notre production respecte les paramètres sévères aussi bien de l'institut CATAS que du CRAD dans le domaine des émissions de substances toxiques et de la radioactivité artificielle.

